

OLIVÉ TURBO

ADESIVO ELÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA

Ficha Técnica - Versão 2.0 - Dezembro '20

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

OLIVÉ TURBO é um adesivo elástico monocomponente de alta viscosidade e de alta resistência, para aplicações em interiores e exteriores, baseado na inovadora tecnologia híbrida.

Especialmente concebido para uniões rápidas e não rígidas em construção e nas indústrias de metal, automóvel, construção naval, etc., com excelente adesão na maioria das superfícies: tijolo, cimento, cerâmica, mármore, madeira, melamina, alumínio, metais e plásticos.

Resistente às intempéries, neutro e inodoro, OLIVÉ TURBO não contém solventes, silicone ou isocianatos.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

- Aderência inicial extremamente alta.
- Cura rápida.
- Alta resistência final. União elástica.
- Excelente adesão numa ampla gama de suportes.
- Ótima resistência aos raios UV, ao clima e ao envelhecimento.
- Livre de silicones, isocianatos e solventes.
- Não corrosivo.
- Absorção de impactos e vibrações.
- Para aplicações interiores e exteriores.
- Pode aplicar-se sobre superfícies húmidas.
- Pintável (requer ensaio prévio).

REGULAMENTOS AMBIENTAIS:

- EMICODE® EC 1 Plus: emissões muito baixas.
- Classe A+, segundo legislação francesa de emissões de COV.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Qualidade Ambiental Interior) adesivos e selantes.



FORNECIMENTO:

OLIVÉ TURBO é fornecido nas seguintes embalagens:

Tubos de 290 ml
Caixas de 12 u (paletes de 100 caixas)
* Paletes europeias de 120x80 cm

Outros formatos mediante encomenda.

CORES:

Branco e preto.
Outras cores mediante encomenda.

ARMAZENAGEM:

Conservado na embalagem original fechada, em lugares secos e protegidos da luz solar directa e a temperaturas entre +5°C y + 25°C, pode armazenar-se durante 12 meses.



* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICAÇÕES:



- Adesivo elástico para diferentes aplicações em construção, como fixação de painéis, perfis, tomadas, placas de isolamento, peitoris, molduras, ladrilhos, etc.
- Qualquer tipo de ligação de alta resistência na indústria metalúrgica.
- Juntas em estruturas sujeitas a vibrações que requerem alta aderência (carroçarias, contentores, juntas metal-metal, ...).
- Painéis em reboques, caravanas, veículos comerciais, ...
- Montagem de painéis, perfis, peças metálicas, etc.
- Aplicações de colagem na indústria naval.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Polímeros híbridos
Consistência:		Pasta tixotrópica
Densidade:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,55 g/ml
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Cura:	(OQ.18-interno)	2-3 mm/24 h
Escurimento:	(ISO 7390)	Aprox. 0 mm (a 5°C e 50°C)
Conteúdo em COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 27 g/l
Consumo:	(Boquilha 8 mm diâmetro)	Aprox. 50 ml/metro linear
Dureza Shore A:	(ISO 7619-1)	65
Temperatura aplicação:		Entre +5°C e +40°C
Temperatura de serviço:		-40°C a +90°C

Propriedades elásticas:

ISO 37 (2mm grossura, tubo de ensaio tipo S2, 7 dias 23°C;50% R.H.)

Módulo elástico 100%	1,80 MPa
Tensão máxima	2,50 MPa
Alongamento à ruptura	> 250 %

Estes valores podem variar em função de factores ambientais, como a temperatura, a humidade e o tipo de suporte. O tempo até à cura completa pode prolongar-se a uma temperatura mais baixa, menor humidade ou aumento da espessura de aplicação.

MODO DE EMPREGO:

Preparação da superfície e aplicação do adesivo:

A. Limpeza e preparação:

Os suportes a unir devem estar limpos e livres de resíduos, polimentos, pó, gordura e outros contaminantes que podem afectar a adesão. Recomenda-se, preferencialmente, que estes estejam secos ou eventualmente húmidos, mas não molhados. As superfícies pintadas devem estar bem curadas e sem tinta solta.

Caso necessário, preencher todas as perfurações e irregularidades do suporte, tratando de obter um suporte o mais plano possível.

O produto é adequado para uma ampla variedade de materiais de construção: cimento, tijolo, pedra, mármore, azulejos, cerâmica, aço galvanizado, aço inoxidável, ferro, metais pintados, alumínio lacado e anodizado, madeira, melamina, PVC, policarbonato, plástico etc. Em qualquer caso, é sempre recomendável realizar previamente testes de adesão em cada suporte específico.

B. Primário:

O OLIVÉ TURBO adere à maioria dos materiais de construção sem primário, no entanto, recomenda-se um teste de adesão prévio em todas as superfícies. Por vezes, pode ser necessário tratar as superfícies com um primário para obter melhores resultados de adesão. Consulte nosso serviço de assistência técnica.

C. Aplicação do adesivo:

Depois de preparar o suporte, aplique o adesivo uniformemente com uma pistola de aplicação. Caso se tenha utilizado um primário respeitar o respetivo tempo de secagem.

Aplique em tiras ou pequenos pontos na superfície a unir em intervalos de alguns centímetros.

Unir as superfícies na posição desejada e pressione com firmeza.

Se necessário, use fita adesiva, cunhas ou acessórios para prender o elemento montado durante as primeiras horas de cura. Um elemento posicionado incorrectamente pode ser facilmente despegado e reposicionado nos primeiros minutos após a aplicação. Aplique pressão novamente.

D. Cura:

A união ideal será obtida após a cura completa, ou seja, de 24 a 48 horas, a 23 ° C e para uma espessura entre 2 e 3 mm.

O produto não curado pode ser facilmente removido com álcool. Depois de curado deve ser removido mecanicamente.

Observações:

Não use OLIVÉ TURBO como selante em vidros, substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam libertar óleos, plastificantes ou solventes (por exemplo, borracha, cloropreno, EPDM, ...).

Não adere ao PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de substratos possíveis, recomendamos um teste de compatibilidade prévio.

Pintabilidade: Devido à grande quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.

OLIVÉ TURBO



Segurança:

O produto não curado deve ser usado em áreas ventiladas, evitando o contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance de crianças.

Informações sobre segurança do produto estão disponíveis na ficha de dados de segurança (FDS). Antes de usar o produto, recomendamos que leia as FDS e os rótulos de segurança cuidadosamente.

INFORMAÇÃO DE GARANTIA:

A Krimelte garante que seu produto está em conformidade, dentro do seu prazo de validade, com todas as suas especificações.

Se qualquer responsabilidade fosse considerada nossa, isso seria apenas por qualquer dano e pelo valor da mercadoria fornecida por nós e usada pelo cliente. Entende-se que garantimos a qualidade irrepreensível de nossos produtos de acordo com nossas Condições Gerais de Vendas e Fornecimento.

Responsabilidade

As informações contidas neste documento, em particular as recomendações relativas à aplicação e uso final dos nossos produtos, são fornecidas de boa-fé com base no nosso conhecimento e são o resultado de testes, experiências e são oferecidas como directrizes. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão além do nosso conhecimento e controle, recomendamos a realização de testes prévios suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

Esta ficha técnica anula e substitui as emitidas anteriormente para o mesmo produto.



Member of  Wolf Group



olive-systems.com

Central
Krimelte Iberia S.A.U.

Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl

Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondécourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.

203 The Bridgewater Complex
Canal Street, Liverpool, L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
info.uk@krimelte.com